

Регулятор давления газа РДГ-50

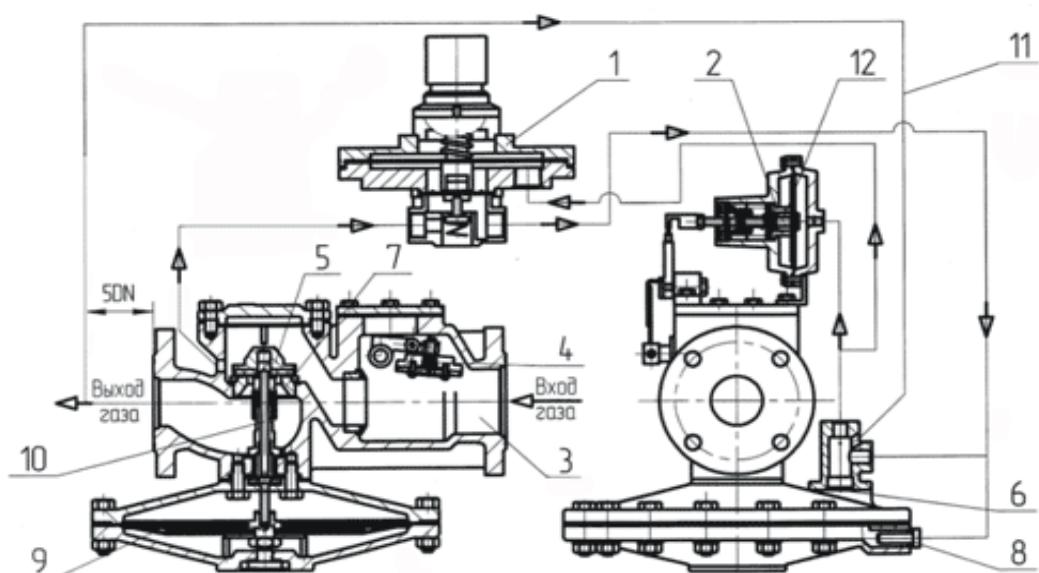


Регуляторы давления газа типа РДГ [РДГ-50, РДГ-50Н, РДГ-50В] предназначены для установки в газорегуляторных пунктах ГРП систем газоснабжения городских и сельских населённых пунктов, в ГРП и газорегуляторных установках ГРУ промышленных и коммунально-бытовых предприятий. Регуляторы обеспечивают снижение входного давления газа и автоматическое поддержание заданного давления на выходе независимо от изменения расхода газа и входного давления.

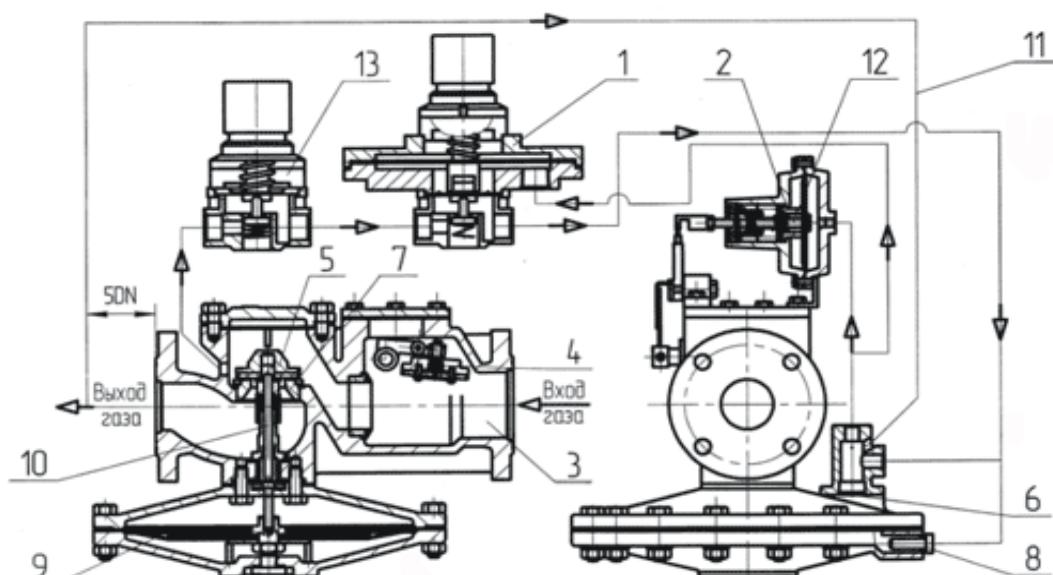
Условия эксплуатации регуляторов должны соответствовать климатическому исполнению У2 ГОСТ 15150-69 с температурой окружающего воздуха от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

Основные технические характеристики

Наименование параметра размера	Значение исполнения РДГ-50Н РДГ-50В
Диаметр условного прохода входного фланца, Ду, мм	50
Максимальное входное давление, МПа (кгс/см ²)	1,2 (12)
Диапазон настройки выходного давления, МПа (кгс/см ²)	0,001—0,06 0,06—0,6
Диаметр седла, мм	25/30/35/40/45
Пропускная способность при входном давлении	
— 0,1 МПа, м ³ /ч	1100
— 1,2 МПа, м ³ /ч	7100
Габаритные размеры, мм	
— строительная длина	365
— длина	440
— ширина	550
— высота	350
Фланцы по ГОСТ 12820-80 на условное давление, МПа	1,6
Масса, кг, не более	26



РДГ-В



РДГ-Н

Регулятор давления газа РДГ

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1 — регулятор управления | 8 — регулируемый дроссель |
| 2 — механизм контроля | 9 — мембрана рабочая |
| 3 — корпус | 10 — шток исполнительного устройства |
| 4 — клапан отсечной | 11 — трубка импульсная |
| 5 — клапан рабочий | 12 — шток механизма контроля |
| 6 — нерегулируемый дроссель | 13 — стабилизатор |
| 7 — седло | |